

IL CONTROLLO QUALITÀ NEI PAVIMENTI RIGIDI IN CALCESTRUZZO

Prezzo: **Prezzo di listino**
32,00 € **Prezzo a te riservato**
30,40 €



Codice	9788891634085
Tipologia	Libri
Data pubblicazione	4 dic 2020
Reparto	Tecnico, LIBRI
Argomento	Progettazione e architettura
Autore	Stegher Umberto
Editore	Maggioli

Descrizione

Il pavimento industriale è un elemento strutturale, concepito e dimensionato a ricevere una serie di carichi agenti sulla sua superficie: carichi puntuali, carichi uniformemente distribuiti, carichi lineari e carichi dinamici.

Il pavimento industriale è, dunque, a tutti gli effetti, una struttura e come tale deve essere considerato in fase di progettazione, di posa in opera e di manutenzione.

Questo manuale, frutto dell'esperienza pluriennale dell'Autore, fornisce indicazioni pratiche lungo tutte le fasi di realizzazione e messa a punto dei pavimenti industriali: dalle attività propedeutiche all'apertura del cantiere fino alle attività successive al getto.

L'Autore propone inoltre una procedura tecnica di autocontrollo, denominata "Q.C.S. Quality Control Supervision" che sintetizza e armonizza le norme tecniche e le direttive delle associazioni di categoria, in perfetta analogia alle disposizioni del d.m. 17 gennaio 2018 (NTC 2018) e della relativa circolare esplicativa del 2019.

L'opera, arricchita da un vasto repertorio fotografico commentato di cantiere, si completa con indicazioni relative alla manutenzione, ai diversi difetti e guasti cui può andare incontro un pavimento industriale, senza tralasciare il tema delle tecnologie per i pavimenti industriali antisismici.

"Agli ingegneri da tavolino"

"La nobile arte del fare"

Premessa

1. Il pavimento industriale

2. Riferimenti legislativi

3. Conformità tecnologica di un pavimento industriale

4. Considerazioni normative e procedurali

Capitolo 1 – Evoluzione dei parametri tecnici: dalla norma UNI 11146 alle NTC 2018, circ. esplicativa, istruzioni CNR DT n. 211 del 2014 e Linee Guida ANAC del nuovo Codice degli Appalti

1.1. La norma UNI 11146 e gli aggiornamenti progettuali secondo le NTC 2018

1.2. L'aggiornamento alle Nuove Norme Tecniche per le Costruzioni, d.m. 17 gennaio 2018

1.3. Istruzioni del CNR DT n. 211 del 2014

1.4. Circolare 21 gennaio 2019, n. 7, C.S.LL.PP.

1.5. Nuovo Codice degli Appalti, d.lgs. 50/2016 – ANAC Autorità Nazionale Anticorruzione – Linee Guida attuative

Capitolo 2 – Compattazione, modulo di Winkler, progettazione della mix design del cls

2.1. Prove Proctor

2.2. Compattazione in sito

2.3. Prova alla piastra e modulo di Winkler

2.4. Criteri di progettazione della mix design per il cls

Capitolo 3 – Richiami di meccanica della frattura

3.1. Concetti generali

3.2. Meccanica della frattura lineare elastica

3.3. Meccanica della frattura elastoplastica

3.4. Fessure di “tipo tecnologico”

3.4.1. Ritiro plastico

3.4.2. Ritiro idraulico

3.4.3. Ritiro differenziale

3.5. Esempio numerico

Capitolo 4 – Pianificazione e controllo dell'attività

Capitolo 5 – Definizione del modello operativo e della procedura Q.S.C.

Capitolo 6 – Attività propedeutiche all'apertura del cantiere

6.1. Scheda informativa sull'opera

6.2. Analisi dei riempimenti

6.3. Classificazione delle terre

6.4. Schema della stratigrafia rilevata in cantiere

6.5. Instabilità delle piastre e calcoli di verifica delle piastre

6.6. La lavorabilità del calcestruzzo per i pavimenti industriali

6.7. Definizione ed analisi delle interferenze

6.8. Scheda di sopralluogo

6.9. Computo metrico materiali

6.10. Il controllo della qualità nei calcestruzzi

6.11. Elenco delle betoniere

6.12. Schede dei materiali

6.13. Schema getti

6.14. Approntamento del cantiere

Capitolo 7 – Attività del cantiere

7.1. Scheda commissione

7.2. Giornale di cantiere

7.3. Macchinari e attrezzature di proprietà o a nolo

7.4. Libretto delle misure

7.5. Ordine dei materiali

7.6. Gestione magazzino

7.7. Analisi dei costi aggiuntivi

7.8. Procedure dei getti

7.9. Verifica spessore piastre sui giunti strutturali

7.10. Verbale getti

7.11. Scheda piastre

7.12. Determinazione del rapporto A/C in cantiere

Capitolo 8 – Attività successive al getto

8.1. Controllo sull'orizzontalità, pendenza e complanarità

8.2. Distacco del tappetino d'usura

8.3. Rilevamento fessurazioni

2. Caratteristiche chimiche, fisiche e produttive

3. Modalità di applicazione

Appendice 5 – Pavimenti industriali antisismici: filosofia e tecnologie (estratto dall'intervento dell'autore del 5 ottobre 2017 al GIS Expo 2017)

1. Premessa
2. Definizione del contesto progettuale
3. Considerazioni sugli interventi di miglioramento sismico mediante dissipatori di energia
4. Esame di progetto campione con realizzazione di pavimento industriale antisismico su pavimento in gres
5. Ideazione di giunto strutturale antisismico in acciaio calibrato per le pavimentazioni industriali

Rimaniamo a disposizione per qualsiasi ulteriore chiarimento allo 0461.232337 o 0461.980546 oppure via mail a : servizioclienti@libriprofessionali.it
www.LibriProfessionali.it è un sito di Scala snc Via Solteri, 74 38121 Trento (Tn) P.Iva 01534230220

